### (9) 日本国特許庁 (JP)

10 Doc. Ref.: AJ18

## ⑩公開特許公報(A)

昭55—66057

DInt. Cl.3 G 06 K 7/10 識別記号

庁内整理番号 6419-5B

43公開 昭和55年(1980) 5月19日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全5頁)

Appl. No. 09/987,193

**タバーコード検出回路** 

22出

@発

-1-1国際電気株式会社羽村

工場内

昭253-137839 20特

願

加出 願 人 国際電気株式会社

東京都港区虎ノ門1丁目22番15

癸牛川孝男 明 者

東京都西多摩郡羽村町神明台2

昭53(1978)11月10日

弁理士 大塚学 個代 理

外1名

明

1. 発明の名称 バーコード検出回路

#### 2. 特許請求の範囲

2 値符号情報を交互に並べかつ符号に対応した 長、短の幅をもつ白バーおよび黒バーにて表わし たパーコード表示面より符号の検出を行う回路と して、上記パーコード表示面を光学的に走査し反 射光を電気信号に変換する光原なよび受光器と、 上記受光器の白バー反射出力の最大値として設定 した白バー最大レベル値または黒バーの無反射最 低レベルとして設定した黒バー最低レベルと受光 器のバーコード検出出力の差を演算する第1の演 算器と上記第1演算器の出力の包絡線検波を行う 検波器および上記検波器出力と上記黒バーに対す る無反射最低レベル設定値と上記白バー最大レベ ル値との差または白バーの最大レベル設定値と上 記黒バー最低レベル値との差の符号反転レベル値 との差を演算する第2の演算器で構成されるパー

コードの黒バーまたは白バーの反射レベルと黒バ - の最低レベル設定値との差レベルの演算回路群 と、上記黒パーの最低レベルまたは白パーの最大 レベル設定値と受光器のバーコード検出出力の差 を演算する第3の演算器と、この第3演算器出力 と上記演算回路群出力との差を演算する第4の演 算器と、この第4演算器出力を変調入力とする振 幅変調手段と上記変調手段の出力を差動形包絡線 検波する検波器と、上記検波器出力を方形波に変 換し2値符号を出力する方形波変換器とを具備し たことを特徴とするパーコード検出回路。

#### 3. 発明の詳細な説明

たとえば貨物操作場等において車両やコンテナ などの移動体の固有情報を検知する手段として、 これらの移動体に 2 進符号あるいは数値符号化し た情報を幅の異なる黒白各パーを組合わせ交互に 列べたパーコード板を取付けておき、固定地点に 設けたパーコード検出装置側ではこれを光学的に 走査検知してバーコードを読取ることが従来から

- 1 -

行われているが、従来はパーコード検出には黒と白の中間色調をスライスレベル(Slice level) に数定して黒バー、白パーの判定検出を行つている。

第1図は従来の検出方法の説明図である。 4は パーコードの一例で黒バーと白バーが交互に列べ られかつ各バーの幅は符号に応じて長短に選定さ れている。 bはaのコードをたとえば移動体の移 動を利用して光学的に走査検出しかつ電気信号に 変換したレベル図で、黒バーはBレベル、白パー はwレベルを出力するものとする。このような検 出彼形に対しては黒白の中間Sレベルをスライス レベルに設定して黒バー、白バーの判別を行うの であるが、実際にはパーコード板は種々に汚れる ことが多くりのように黒白が容易に検出できる検 出波形が得られるとは限らない。たとえばパーコ ード板が黒側に汚れ皮射が低下した場合には、c 波形のように B レベル側に片寄つたものとなり W レベル側が出力されないことがある。また逆に白 側に汚れ、黒の反射が大きくなつた場合には、d

**- 3 -**

カ回路である。また第3図は第2図の各部の動作 波形図で、これによつて第2図の動作を説明する。

第2図においてパーコード板1にはたとえば第 3 図 a に示すバーコードが表示されているものと する。Bは黒バー、Wは白パーである。板1には 光原2からたとえば赤外線が照射され、移動体の 移動従つてバーコード板1の光原2に対する相対 的な移動に伴つてパーコードの黒いパーおよび白 いパーの反射光を受光器3が受光して電気信号に 変換出力される。なお検出を確実にしさらに移動 体停止時のバーコード検出を可能とすることも考 慮して光原2と受光器3にはパーコード板を走査 する機構を併用してもよい。ことではパーコード 板1が一定速度で走行する場合を考えると、第3 図α波形のようにパーコードαのWでは白パーレ ベルのw、Bでは黒バーレベルのBのg。 レベル 波を受光器 3 から出力する。なおgの e \*\* レベル は最大の白レベル(白バーによる最大反射)。 8gg は最大の黒レベル(黒バーによる無反射レベ ルで実際は最低レベルになるが以下最大の黒レベ

波形のようにwレベル側に片寄りBレベル側が出力されないことがある。このようにSレベルと交わらない場合がありこのときはパーコードの検出があいまいになつたり、黒または白のパーの連続検出となるのでパー幅の脱取りが不能になるという欠点があつた。

本発明は上記のような欠点を除いたパーコード 検出回路に関するもので、パーコード板が汚れて 光学的には理想的な黒白レベル検出ができず、た とえば黒レベル寄り、または白レベル寄りさらに 黒白レベルが圧縮されて黒白の判別不能の汚損が あつても正確に判別できることが特徴で、以下詳 細に説明する。

第2図は本発明によるパーコード検出回路の構成例図である。図中の1はパーコード板、2は赤外線などの光原、3は光電変換器よりなる受光器、4は演算増幅器(以下オペアンプと略記する)、5は整旋器、6,7,8はオペアンプ、9は振幅変調器、10は交流信号または搬送波の発振器、11は差動形包絡線検波器、12は方形波変換出

ルという)を仮定したものである。従つてパーコード板の汚れがあつても  $g_8$  は  $g_{58}$  と  $g_{ww}$  の範囲内のレベルで出力される。なか  $g_8$  両端の破線部分はパーコード板がなく無反射の黒パーに相当する部分である。

受光器3の出力 \$8 はオペアンプ4 および7の 分端子に入力する。まずオペアンプ4 では他 あの なが カカ が に上記の e \*\*\* レペルを与えて放形の ので、 その出力にはその差である第 5 に 放 型 が に と の を が が 出力 に は その が が 出力 し を 変 が に 構 3 の に で と な 値 と が に と が に と が に と が に が に と が に と が に と が に と が に と が に と が に と が に と の の の の の の の の の の の が に た な を が と の と の と の と の と の と の き を 演算して か る e \*\*\* ( e

**- 5 -**

図 h 波形) i 波形の e<sub>ed</sub> レベルをオペアンプ 8 に 出力する。

受光器 5 の出力 8 は他方においてオペアンプ 7 の 日 端子に入力し、ここで田端子に与えられている e B B レベルとの差が演算されて 1 波形の 1 g レベルが出力され、オペアンプ 8 の 日 端子に入力する。なおこの 1 波形の黒 パー B の レベルは e B B レベルとの差レベル e B を保持している。オペアンプ 8 においては 1 波形の e B d レベルとの差が演算されて k 波形の k g レベル が出力される。以上をとりまとめると e v e > 8 g > 8 g > e B B の 黒 パーおよび 白 パーの最大 レベルが設定されオペアンブ 4 では

$$e_{ww} - e_s = h_s \tag{1}$$

を出力し、次段の整流器 5 では黒バー B レベルを 包絡線検波して  $n_d$  を出力しオペアンプ 6 では  $e_{BB}$  相当の  $e_{BB}'$  と  $n_d$  の 差 (  $e_{BB}'$  >  $n_d$  )

- 7 -

$$h_{d} - e'_{BB} = - e_{Bd}$$
 (2)

を出力する。他方オペアンプ 7 では өнв と яв の差( яв > евв )

$$\theta_{BB} - \rho_B = -j_B \tag{5}$$

を出力し、オペアンプ 8 では -e<sub>Bd</sub> と -j<sub>g</sub> の入力から

$$e_{ud} - j_{g} = k_{g}$$
 (4)

を出力する。  $g_{\rm B}$  の黒バーBのレベルと  $e_{\rm BB}$  との差レベルは  $e_{\rm B}$  、  $e_{\rm BB}'$  に相当するレベルであるから  $e_{\rm B}=e_{\rm Bd}$  であり従つて  $k_{\rm B}=e_{\rm B}-j_{\rm B}$  であるから k 波形に示すよりに黒バーBレベルはここでゼロレベルになる。

次に振幅変調器 (MOD) 9 には k 波形が変調入 力として入力する一方、発振器 1.0 からはパーコ — 8 ~

成した検波器出力は第5図ェ波形のように複流信

号となる。

ことで第2図に戻つて DET 11では と 液形の入力は第3図 m 液形となつて出力されることになり、次段の方形液変換出力回路(たとえばフリップフロップ回路が使用される)からは m 液形のゼロレベルを変換レベルとして正レベル人力なら L レベルに それで換しかつパーの幅に応じた継続時間をもつ方形波 n が出力される。この n 液形がパーコードを続み出した情報出力となることは明らかである。

- 1 0 -

ă

状態によつて異なつてくるが、 k 波形の k<sub>s</sub> 振幅 レベルはほとんど変らず黒パーBはゼロレベルに 滅算されることは変らない。 このため l , m 放形 は 汚れのない場合と振幅が異るが m 放形の で 心 で 信号が 出力 され、 黒、 白パーの別とその幅に応じたコート出力となる方形 波 n が得られる。 これを (1)~(4)の式によつて表わせば次のようで、 レベルの偏り 4 の影響は(4)式のように k<sub>s</sub> のレベルには 現われない。 ( 実際は 4 は各波形共通にならず k<sub>s</sub> の 振幅は 汚れによつて多少変化する。)

$$(1) \qquad e_{ww} - (g_{g} - d) = h_{g} + d$$

(2) 
$$h_d + d - e'_{BB} = -e_{Bd} + d$$

(3) 
$$e_{BB} - (\rho_B - \Delta) = -j_B + \Delta$$

(4) 
$$e_{Bd} - \Delta - J_B + \Delta = k_B$$

またパーコート 4 が逆に白側寄りに汚れていてもの 上記と逆のレベル偏り 4 が演算処理されるから同様の結果が得られm波形が出力されるので正確に

-11-



.

られる。

また上記の説明のように 9g の黒バー B レベルの包絡線と仮設の黒バー最大レベル e c g の差レベルe e d を検出する理由は、パーコード板がない状態における受光器 3 の出力 g は反射光が少いためほい黒バーレベルを出力する(第3 図 g 波形両端の B レベル破線部分がこの出力である)が、次にパーコードの先頭の白地(白バー)と黒バーとを脱取つたとき上記の差レベルを早期に検出可能とするためである。

以上の説明のように本検出回路によつてバーコードの読取りはパーコード板が黒、白いずれ側の 色調寄りに汚損していても黒、白バーの検出していても黒、白バーの検出をようイスレベルに一致させるように回路を構成すれば黒バーと白バーの制か行われ、これによつて黒バー、白バーの幅の検出を正確に行うことができるので、バーコード板を自動観取りが実現され、移動体の管理やその省力化に大きく貢献することができる。

- 13-

ボーコードを検出することができる。さらに受光器3の出力を検出することができる。さらに受光にいるないのというなどの思い、一ないでは、明確にいって、明確にいって、明確にいって、明確にいって、自己を担当する。では、中では、自己を判別することができるから従来の欠点は取除かれることになる。

なお上記の説明では受光器出力をの無バーBレベルの包絡線レベルと黒バーの無反射レベル e a a を R を R が 、 この差レベルと a と e a a B を E レベルを e a c との引算によつて g の 無バーB レベルをゼロレベルにすることを示したが、逆に g の白バー W レベルの包絡線レベルと白バーの最大反射レベル e a c との差レベルを 資算しこのレベルと g と e w で の差の 資算値から g の白バー W レベルをゼロにする手段を用いても同様の結果が得

- 1 2 -

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は従来のバーコート検出方法の説明図、 第2図は本発明回路の構成例図、第3図は第2図 の各部の動作波形例図、第4図は第2図中の差動 形包絡線検波器の回路例図、第5図は第4図の各 部波形例図である。

1 …パーコード板、 2 …光原、 3 …受光器、

4,6,7,8…演算增幅器、 5…整流器、

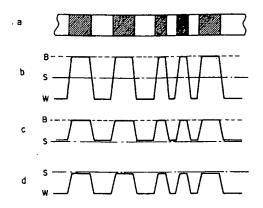
9 …振幅変調器、 10 …交流発生器、

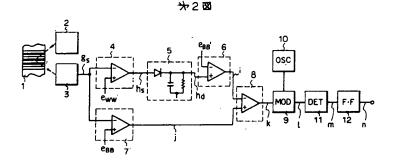
1 1 … 差動形包絡線検波器、

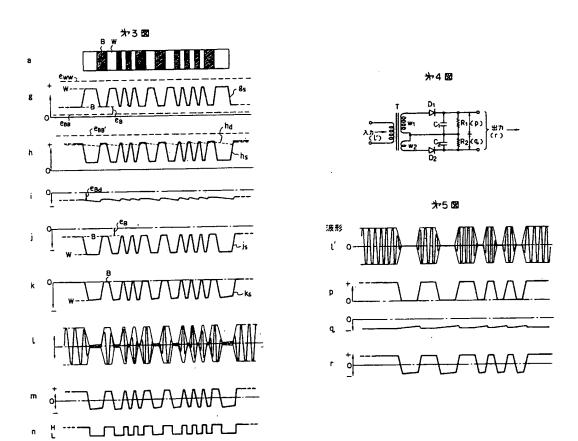
12…方形波変換出力回路。

特許出願人 国際電気株式会社

代理人 大塚 学 外1名







# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.